

MOGAS C 系列阀门家族的共同特性

1 接受浮球或轴承球塞设计

- 旋转球不会排走体积或固体
- 直通式孔径通道可保护密封表面

2 受压自紧密封

- 阀座弹簧可在球塞与阀座之间保持恒定的接触
- 允许填隙片发生热膨胀
- 金属阀座在运行期间将球塞的密封表面擦拭干净

3 宽大的阀座密封表面

- 匹配的球塞和阀座组形成总体密封接触，可实现可靠的隔离
- 更大的密封接触面积对抗极小的刮擦或磨损

4 独立的可更换阀座

- 最大限度地降低维护和维修成本

5 防脱出阀杆设计

- 单件式设计符合工业安全标准
- 耐受严苛的工作扭矩和最大工作压力

6 双导杆设计

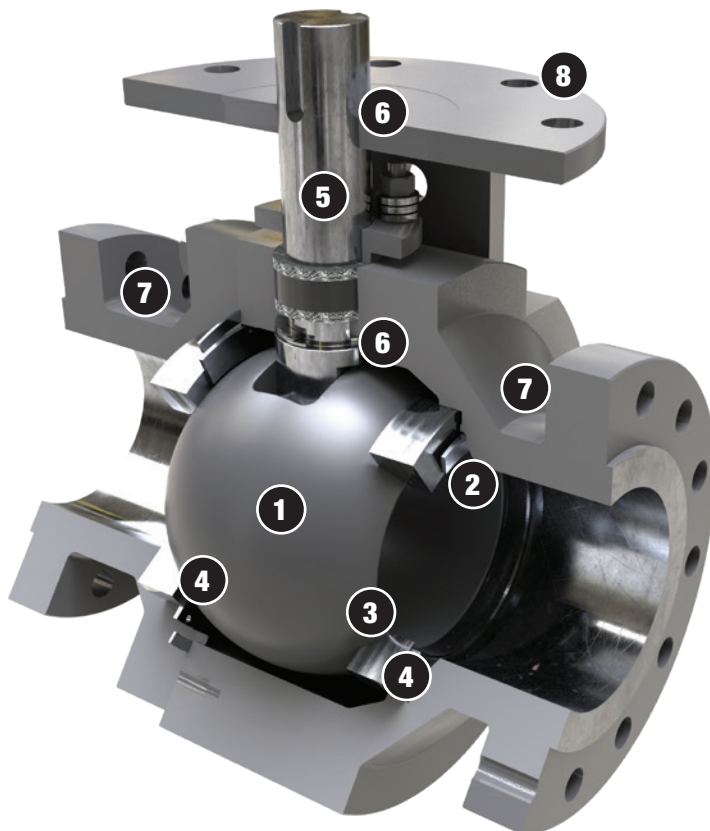
- 受压自紧阀杆密封件充当止推轴承和下阀杆导管
- 阀杆衬套充当上阀杆导管
- 消除阀杆侧向移动
- 防止介质迁移
- 防止阀杆填料泄漏以及逸散排放风险

7 锻造阀身和末端连接

- 关键区域更大的壁厚可延长阀门寿命
- 2 件或 3 件式设计

8 重负荷安装法兰

- 安装后机加工，确保精确地对准阀杆
- 为操作员安装提供支撑结构
- 提供可视检查措施以确认所有球塞位置



应用特需的特性

阀座设计	设计为可在特定应用条件下获得最高性能
实时装载填料	确保恒定的填料激发
	防止阀杆填料泄漏以及逸散排放风险
阀身垫片	提供受压自紧阀身垫片以满足行业法规要求
材料	提供应用特需的材料，包括外国引进材料
	延长阀门寿命
涂层	应用特需的涂层能够增强防侵蚀和防腐蚀能力
衬里和嵌体	衬里和嵌体可附加在通孔或接液表面
清洗孔	冲洗口备选
末端连接	可用的末端连接包括法兰式、焊接式、盘毂/夹紧式或 RTJ 式